



cleaning
systems
for liquids

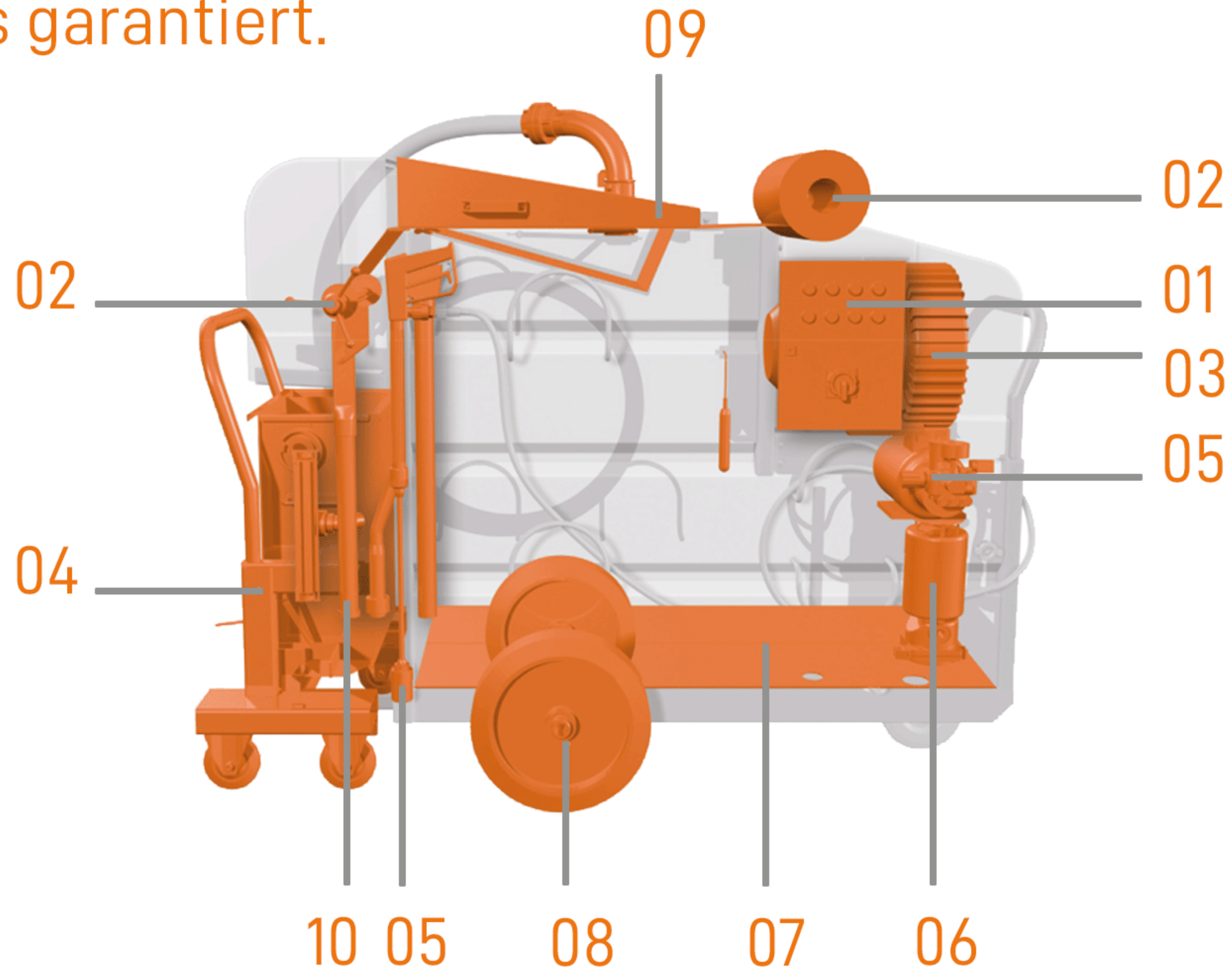


Saug- und Filterwagen

Mobile Reinigungssysteme für Maschinen und Filtration von industriellen Flüssigkeiten

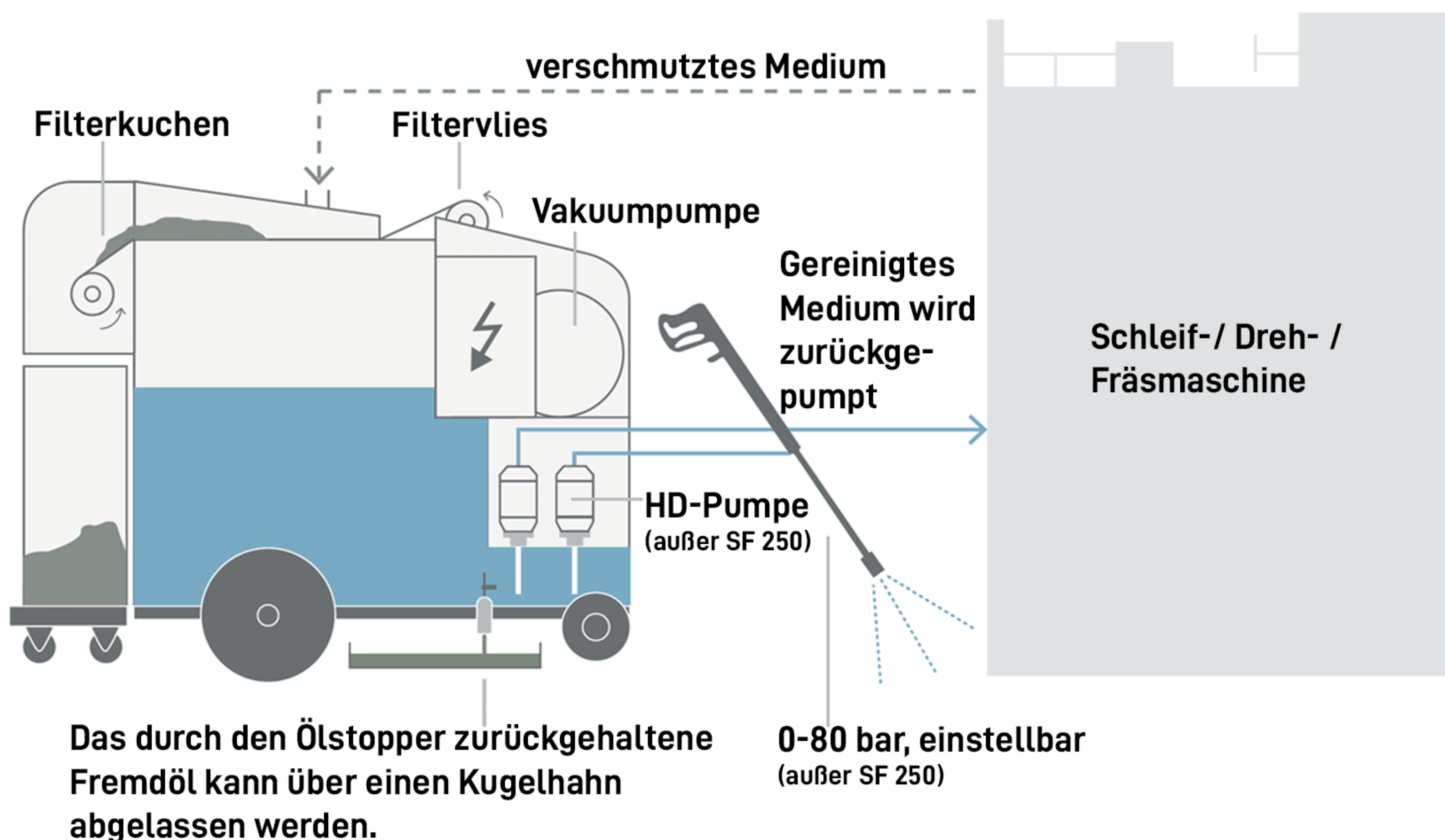
Intelligent konstruiert - 10 technische Highlights

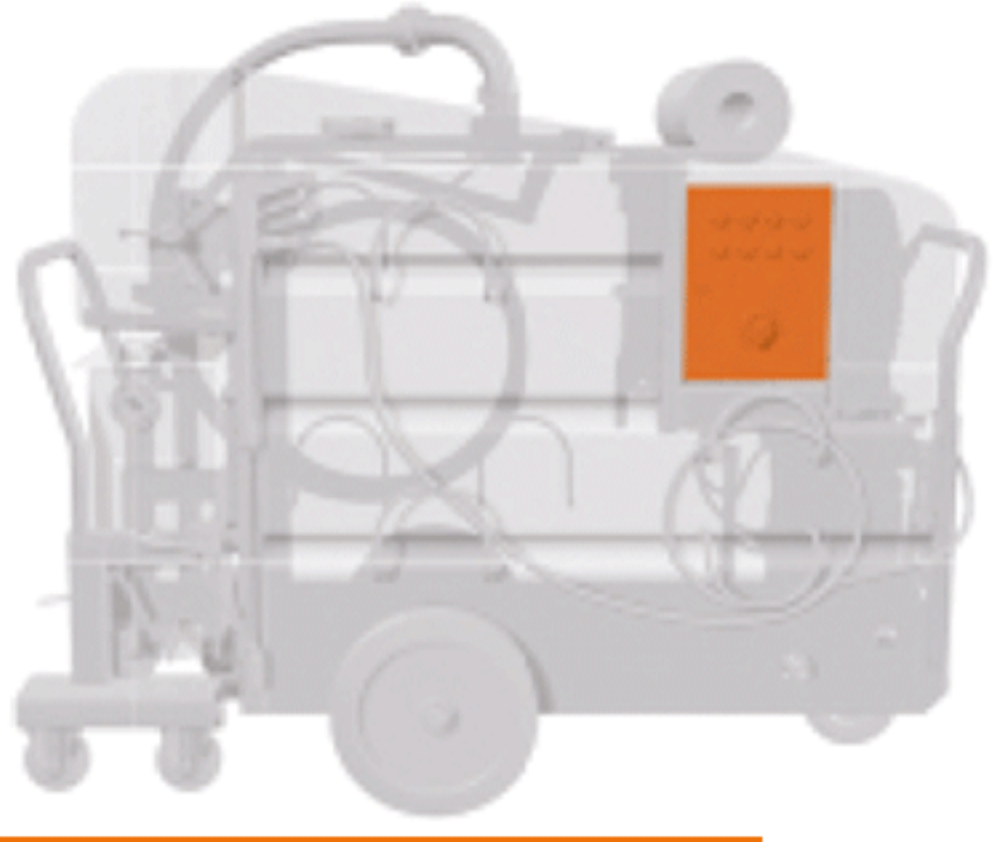
Unsere Saug- und Filterwagen sind perfekt durchdacht und auf die Bedürfnisse unserer Kunden zugeschnitten. So sind Effektivität und Zeitersparnis garantiert.



Die MKR-Saug- und Filterwagen verfügen über intelligente Technik auf dem neuesten Stand. Bei der Entwicklung lag der Fokus auf Effizienz und einfachste Handhabung.

Leistungsstarke Pumpen und praktische Tools zur schnellen Reinigung und Filtration tragen dazu bei, dass MKR Saug- und Filterwagen heute unverzichtbar sind.

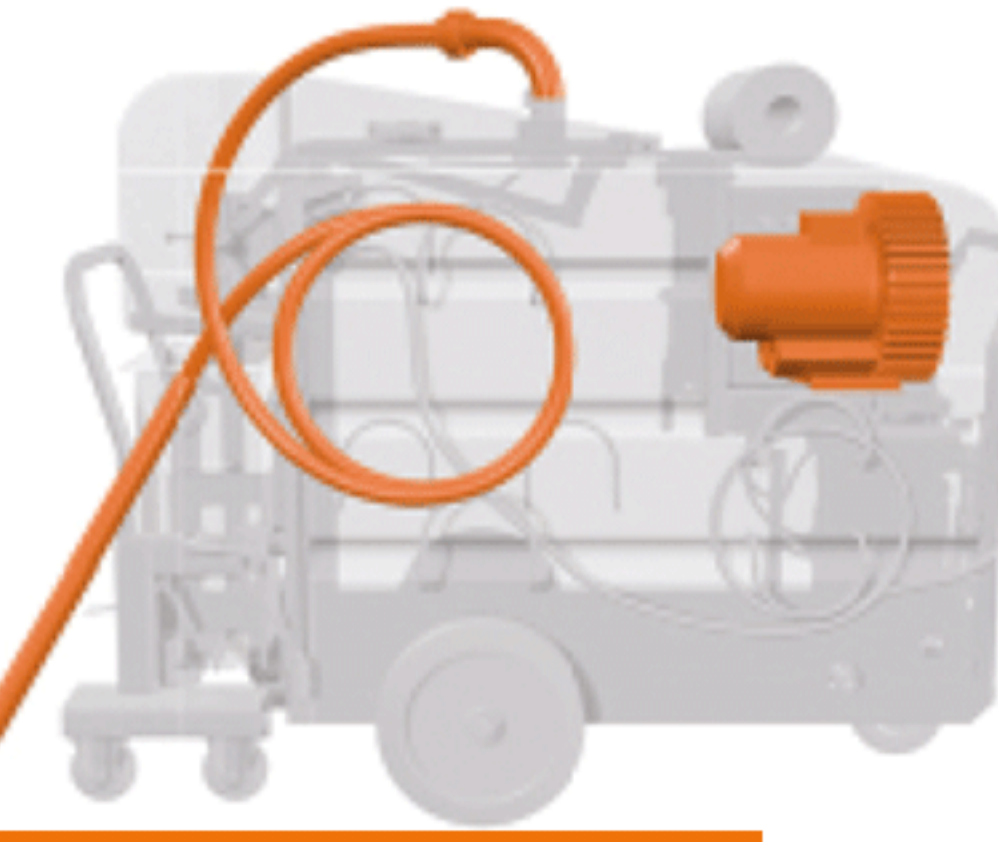


01**Einfache Bedienung**

Einfache & komfortable Bedienung der drei Funktionen: Absaugen, Entleeren und Hochdruckreinigen.

02**Variable Filterfeinheit**

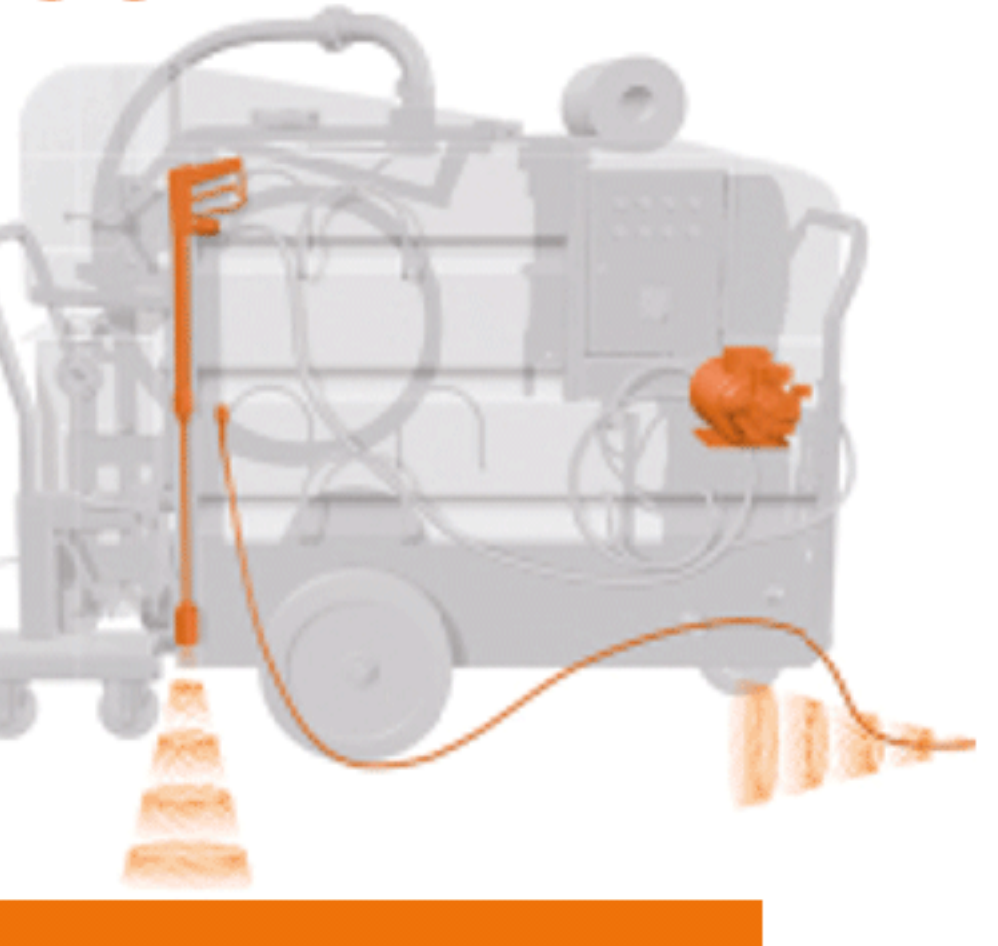
Effizientes Filtervlies austauschbar mit Filterfeinheiten von bis zu 30 µm und einfacher Trennung des Filterkuchens vom Vlies.

03**Saugstarke Vakuumpumpe**

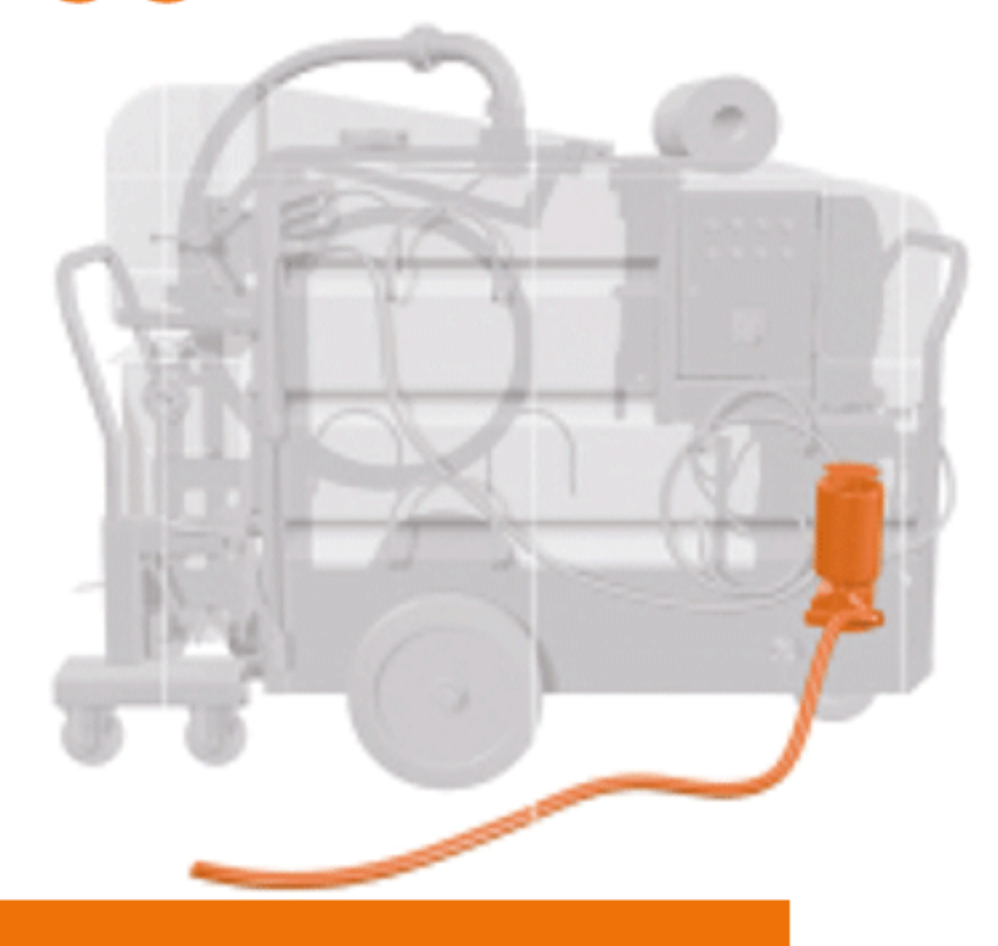
Saugstarke Vakuumpumpe zur Absaugung des Prozessmediums. Auch mit anderen Funktionen kombinierbar.

04**Komfortable Entsorgung**

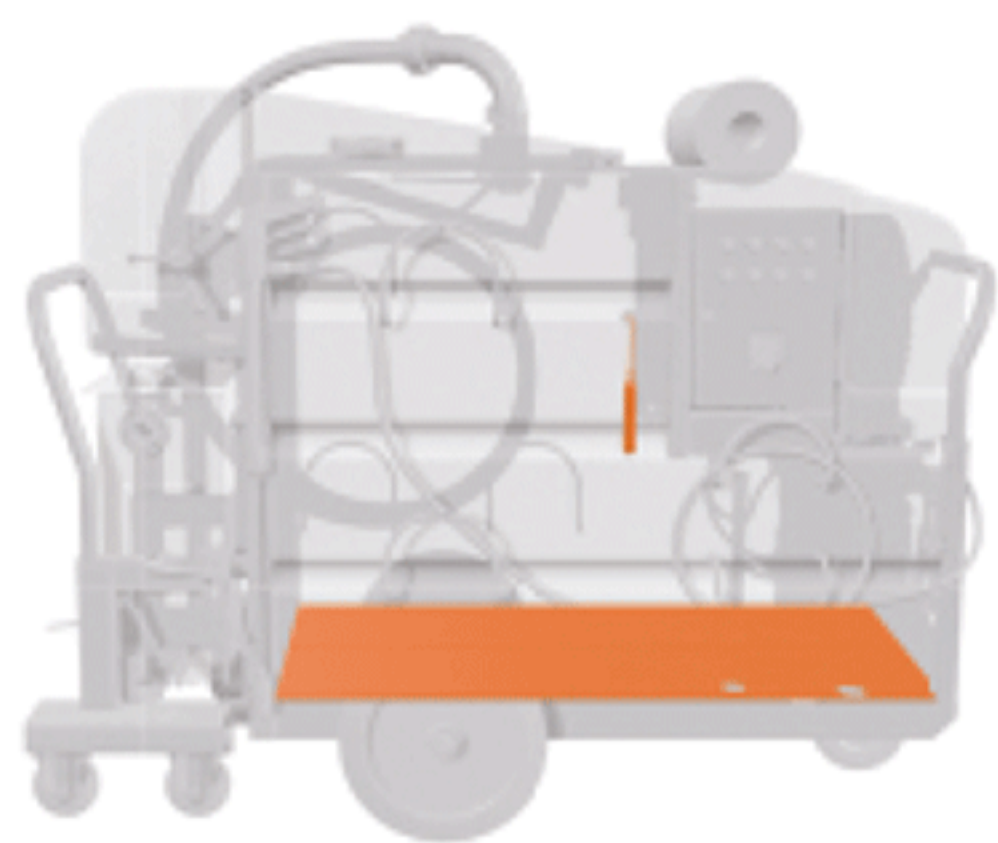
Integrierter und mobiler Spänewagen (mit Staplerlaschen und schwenkbar) zur komfortablen Aufnahme und Entleerung.

05**Leistungsfähige Hochdruckpumpe**

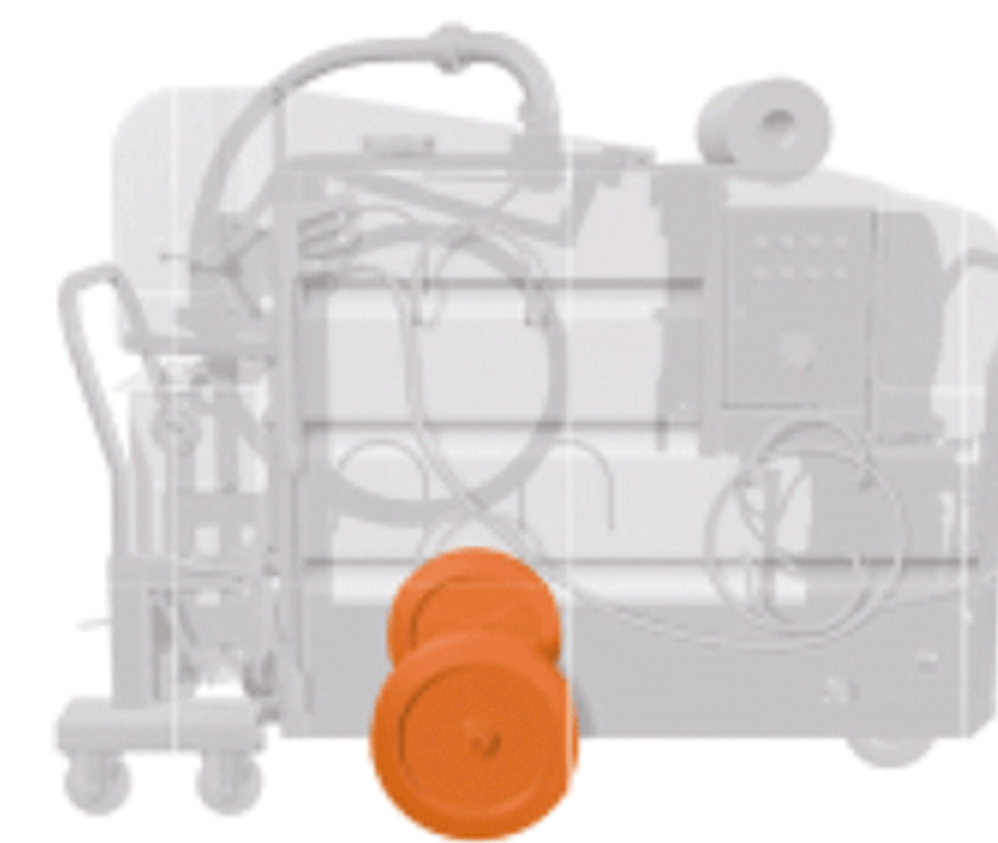
Leistungsstarke Pumpe für Hochdrucklanze und Reinigungsschlauch. (variabel von 20 bis 80 bar)

06**Effiziente Entleerpumpe**

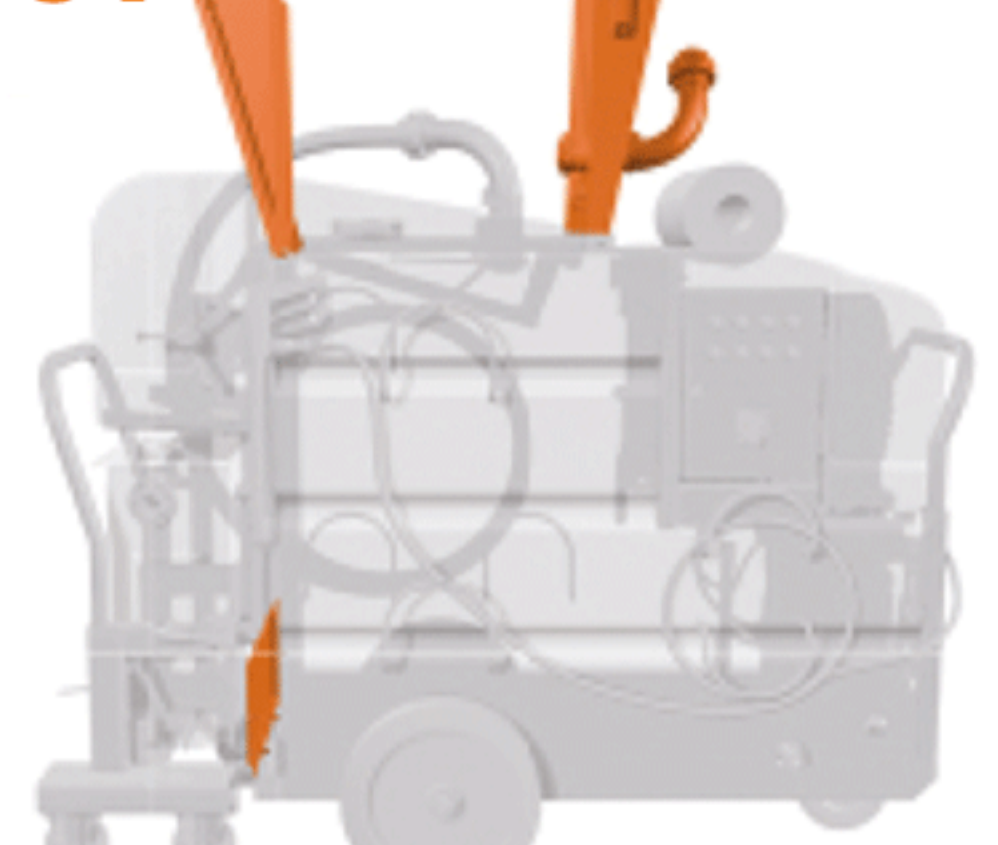
Effiziente Entleerpumpe zur Rückführung des gereinigten Mediums in den Produktionskreislauf (z. B. eine Werkzeugmaschine).

07**Komfortable Entleerung**

Schrägboden zur kompletten Entleerung des gereinigten Mediums mit integrierter Füllstandssensorik.

08**Optimale Bewegungsfreiheit**

Große Räder für optimale Bewegungsfreiheit in der Produktionsstätte auf unterschiedlichen Untergründen.

09**Leichte Reinigung**

Beste Zugänglichkeit zur einfachen Reinigung des Geräts mit optionaler Reinigungsöffnung/-tür.

10**Auswahl an Saugdüsen**

Große Auswahl an verschiedenen Saugdüsen und Aufsätzen. Sauber und platzsparend verstaubar inklusive Tropfwanne.



SF 250

Fassungsvermögen	EINHEIT	WERT
Hauptbehälter ca.	l	250
Spänewanne ca.	l	20

Maße

Länge	mm	1750
Breite	mm	725
Höhe	mm	1250
Leergewicht	kg	310

Saughöhe (stat.)	mm WS	2000
Saugleistung	l/min	125
Temperatur	°C	< 50
pH-Wert	pH	5 – 9,5*
Stromanschluss	V/A	230/16
1 Phase, N und PE	Hz	50
Anschlusswert	kW/A	2,5/16



SF 500

Fassungsvermögen	EINHEIT	WERT
Hauptbehälter ca.	l	500
Späneschlucker ca.	l	60

Maße

Länge	mm	2000
Breite	mm	800
Höhe	mm	1600
Leergewicht	kg	420

Saughöhe (stat.)	mm WS	2800
Saugstrom	l/min	250
Temperatur	°C	< 50
pH-Wert	pH	5 – 9,5*
Stromanschluss	VA	400/16
3 Phasen, PE	Hz	50
Anschlusswert	kW/A	7/16



SF 700

Fassungsvermögen	EINHEIT	WERT
Hauptbehälter ca.	l	700
Späneschlucker ca.	l	80

Maße

Länge	mm	2400
Breite	mm	920
Höhe	mm	1600
Leergewicht	kg	560

Saughöhe (stat.)	mm WS	3700
Saugstrom	l/min	320
Temperatur	°C	< 50
pH-Wert	pH	5 – 9,5*
Stromanschluss	VA	400/16
3 Phasen, PE	Hz	50
Anschlusswert	kW/A	7/16

*höhere Werte auf Anfrage



SF 1000 / 1500

Fassungsvermögen	EINHEIT	WERT
Hauptbehälter ca.	l	1000
Späneschlucker ca.	l	80

Maße

Länge	mm	2930/4240
Breite	mm	920
Höhe	mm	1600
Leergewicht	kg	690

Saughöhe (stat.)	mm WS	3700
Saugstrom	l/min	320
Temperatur °	C	< 50
pH-Wert	pH	5 – 9,5*
Stromanschluss	VA	400/16
3 Phasen, PE	Hz	50
Anschlusswert	kW/A	7/16



SF 400 T

Fassungsvermögen	EINHEIT	WERT
Hauptbehälter ca.	l	400
Späneschlucker ca.	l	80
Ölbehälter ca.	l	50

Maße

Länge	mm	2900
Breite	mm	910
Höhe	mm	1500
Leergewicht	kg	865

Saughöhe (stat.)	mm/WS	2600
Saugstrom	l/min	250
Temperatur max.	°C	< 50
pH-Wert	pH	5 – 9,5*
Stromanschluss	V/A	400/16
3 Phasen, PE	Hz	50
Anschlusswert	kW/A	5,5/13
Separatorstrom	l/h	800–3000
Separationspartikelgröße	µm	2 – 5



SF 500 S

Fassungsvermögen	EINHEIT	WERT
Hauptbehälter ca.	l	400
Reinbehälter ca.	l	160
Ölbehälter ca.	l	25
Späneschlucker ca.	l	80

Maße

Länge	mm	2700
Breite	mm	920
Höhe	mm	1500
Leergewicht	kg	630

Saughöhe (stat.)	mm WS	2600
Saugstrom	l/min	250
Temperatur	°C	< 50
pH-Wert	pH	5 – 9,5*
Stromanschluss	V/A	400/16
3 Phasen, PE	Hz	50
Anschlusswert	kW	9/16
Separatorstrom	l/h	500
Separationspartikelgröße	µm	> 2

*höhere Werte auf Anfrage

Zeit und Kosten sparen bei der Maschinenreinigung

Schnelle Komplettreinigung Ihrer Maschinen mit paralleler Filtration des Mediums



bis zu 8 Stunden

mühsam und zeitintensiv



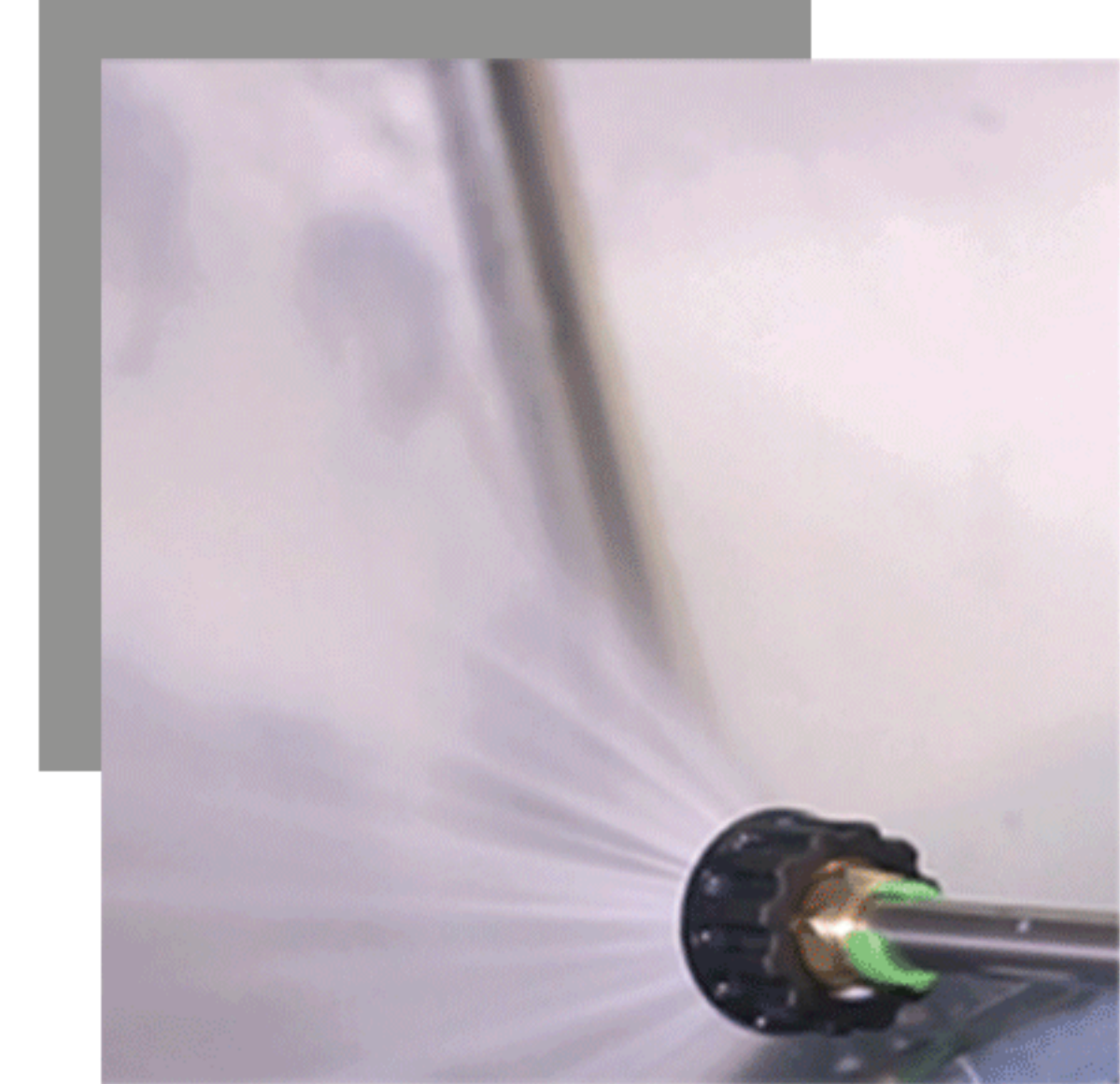
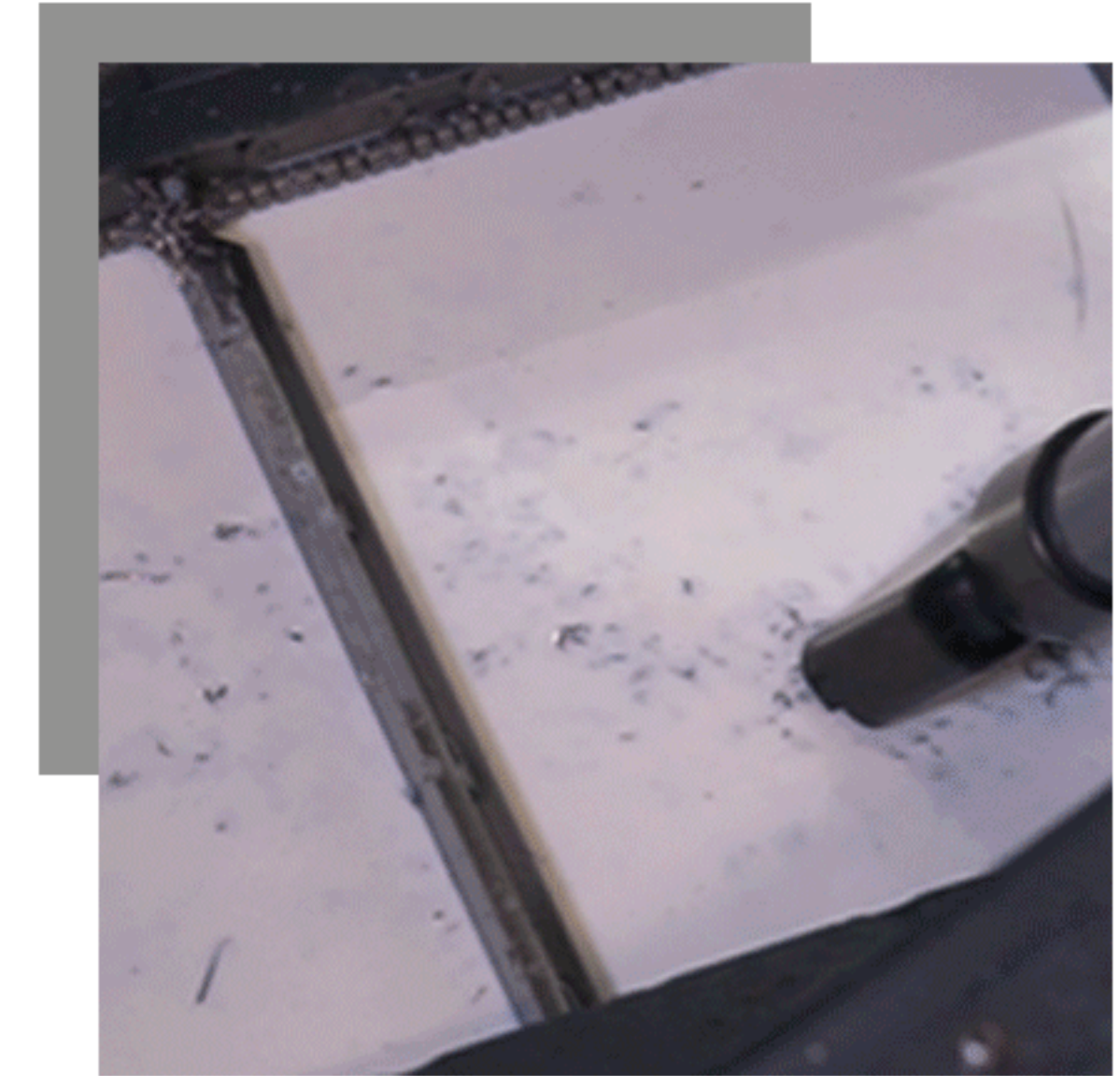
ca. 0,5 Stunden

effizient und wirtschaftlich

Unsere intelligenten, perfekt durchdachten Saug- und Filterwagen ermöglichen eine Komplettreinigung in nur 30 Minuten und paralleler Filtration der Prozessflüssigkeit. Das Beste: Sie sparen Zeit, Energie, wertvolle Arbeitskraft und steigern langfristig die Produktivität Ihres Unternehmens.

Die Vorteile in der Übersicht:

- Kurze Maschinenstillstandszeiten – gleichzeitiges
 - Absaugen (mit bis zu 320 l/min)
 - Filtrieren (mit 20 – 80µm)
 - Reinigen (Hochdruckreinigung mit bis zu 80 bar)
- Perfekte Kühlschmierstoff- und Emulsionspflege
- Waschbad- und Emulsionswechsel in kürzester Zeit
- Reinigung von Maschineninnenräumen und Behältern
- Einsammeln von Spänen und Schleifschlamm
- Einsetzbar als Nass- und Trockensauger
- Auch als Edelstahlvariante (pH 4-11)



Die Erfolgsgeschichte aus Tradition wird Innovation.



2023
ET MaXx ZLD
ET MaXx ZLD



2001
Fremdölabscheider
Tramp Oil Separator



1997
Verdampfer
Evaporator



1996
Ultrafiltration
Ultrafiltration



1992
Zentrifugen
Centrifuges



1990
Saug- und Filterwagen
Suction- and Filter Cart



cleaning
systems
for liquids

MKR Metzger GmbH
Recyclingsysteme
Rappenfeldstrasse 4
86653 Monheim
Germany
+49 9091 50 00 0

info@mkr-metzger.de
www.mkr-metzger.de

