



cleaning
systems
for liquids

MKR Metzger GmbH
Recyclingsysteme
Rappenfeldstraße 4
D-86653 Monheim
Tel +49 (0) 9091 50 00 0
Fax +49 (0) 9091 50 00 30

www.mkr-metzger.de
info@mkr-metzger.de

▶ T 700

Zentrifuge zur Wiederaufbereitung von Kühlschmierstoffen, Schneidölen und Lackierwässern

T 700	Einheit	Wert
Fassungsvermögen		
Ölbehälter	ca. l	40
Maße		
Länge	mm	1630
Breite	mm	680
Höhe	mm	1240
Leergewicht	kg	405
Saughöhe (stat)	mm WS	3000
Separatorstrom	l/h	800-3000
Separationspartikelgröße	µm	> 4
pH-Wert	pH	6,5-9,5
Temperatur max.	°C	< 60
Geräuschpegel	db(A)	78
Stromanschluss	V/A	400/16
3 Phasen, PE	Hz	50
Anschlusswert	kW/A	5/11

Anlagenbestandteile:

Gehäuse

Schweißkonstruktion aus 3 mm Stahlblech
Außen- und Innenlackierung 2-fach, 2-K-Lack
(NCS-S 2010-R70B)

Schläuche

Saugschlauch, Länge 4,5 m, Ø 25 mm, D- Kupplung am Schlauchende,
Rückführschlauch gereinigtes Medium,
Länge 4 m, Ø 25 mm.

Separator-System

Feststoffsammelnder 3-Phasen-Trommelseparator
Type MKR 3.03, 2- und 3-Phasen-Trennung
Leistung: 800-1000l/h bei 3-Phasenbetrieb
1000-3000 l/h bei 2-Phasenbetrieb
Medienberührte Separatorteile aus Aluminium, optional
Edelstahl erhältlich
Lieferung mit zwei Schlammeinsätzen

Vorfilter, als Pumpenschutz

Einfachfilter Edelstahleinsatz 1 mm

Entleerungssystem

Ölbehälter mit Kugelhahn zum Entleeren

Schaltschrank

Schaltschrankausstattung überwiegend mit Siemens -
Komponenten

Optional stehen unterschiedliche Oberflächenabsaug-
systeme zur Verfügung.

Dokumentation

Bedienungsanleitung, Elektro-Schaltplan

Technische Änderungen vorbehalten

Stand: 11/2017 k/Datenblätter/Neue Datenblätter deutsch/T 700

