



cleaning
systems
for liquids

MKR Metzger GmbH
Recyclingsysteme
Rappenfeldstraße 4
D-86653 Monheim
Tel +49 (0) 9091 50 00 0
Fax +49 (0) 9091 50 00 30

www.mkr-metzger.de
info@mkr-metzger.de



▶ OTC 350

Bypassgerät für Kühlschmierstoffe, Schneidöle und Waschmedien

OTC 350	Einheit	Wert
Fassungsvermögen		
Ölbehälter	ca. l	19
Maße		
Länge	mm	660
Breite	mm	600
Höhe	mm	1250
Leergewicht	kg	150
Saughöhe (stat.)	mm WS	3000
Separatorstrom	l/h	300-600
Separationspartikelgröße	µm	>2
pH-Wert	pH	5-9,5
Temperatur	°C	20-65
Geräuschpegel	dB (A)	< 75
Stromanschluss	V/A	400/16
3 Phasen, N und PE	Hz	50
Anschlusswert	kW/A	1/4

Anlagenbestandteile:

Gehäuse

Schweißkonstruktion aus 3 mm Stahlblech.
Außen- und Innenlackierung pulverbeschichtet
(NCS-S 2010-R70B)

Schläuche

Ansaugschlauch, Länge 4,5 m, Ø 20 mm
D-Kupplung am Schlauchende
Rückführschlauch gereinigtes Medium,
Länge 4,5 m, Ø 20 mm, Typ Armorvin - HNA

Separator-System

Feststoffsammelnder 3-Phasen-Tellerseparator
medienberührte Separatorteile aus Edelstahl und
Rotguss

Zuführpumpe

Saugpumpe nach dem Seitenkanalprinzip mit
Durchflussregelventil
Motorleistung: 0,22 kW bei 400 V 50 Hz

Vorfilter, als Pumpenschutz

Einfachfilter Edelstahleinsatz 350 µm

Optional stehen unterschiedliche Oberflächenabsaug-
systeme zur Verfügung.

Dokumentation

Bedienungsanleitung, Elektro-Schaltplan
Technische Änderungen vorbehalten

Stand: 09/2007 k/Datenblätter/Neue Datenblätter deutsch/350-M-1

