



cleaning
systems
for liquids

MKR Metzger GmbH
Recyclingsysteme
Rappenfeldstraße 4
D-86653 Monheim
Tel +49 (0) 9091 50 00 0
Fax +49 (0) 9091 50 00 30

www.mkr-metzger.de
info@mkr-metzger.de

▶ OSE 2000

Tellerzentrifuge für Kühlschmierstoffe, Schneidöle und Waschmedien

OSE 2000	Einheit	Wert
Fassungsvermögen		
Schlammbehälter	ca. l	50
Maße		
Länge	mm	1950
Breite	mm	870
Höhe	mm	1600
Leergewicht	kg	720
pH-Wert	pH	5-9,5
Temperatur	° C	5-6,5
Steuerwasserqualität	°dH	< 8
Saughöhe (stat.)	mm WS	3000
Separatorleistung	l/h	1500- 2500
Separationspartikelgröße	µm	> 2
Geräuschpegel	dB (A)	75
Stromanschluss	V/A	400/16
3 Phasen, N und PE	Hz	50
Anschlusswert	kW/A	6/12

Anlagenbestandteile:

Gehäuse

Schweißkonstruktion aus 3mm Stahlblech
Gleichzeitig als Auffangwanne ausgelegt

Lackierung

Außen- und Innenlackierung pulverbeschichtet
(NCS-S 2010-R70B)

Schläuche Ø 25 mm

Saugschlauch Länge 4,5m, D-Kupplung am Schlauchende,
Rückführschlauch gereinigtes Medium Länge 4,5m,
Schlamm- und Ölrückführschlauch Länge 3m

Separator-System

Selbstaustragender Tellerseparator
3-Phasen-Trennung
Medienberührte Separatorteile aus Edelstahl

Entleerungssystem Schlamm

Tauchpumpe als Kreiselpumpe in GG im
Schlammbehälter

Vorfilter als Pumpenschutz

Einfachfilter Edelstahleinsatz 350 µm

Schaltschrank

Ausrüstung für automatischen Betrieb,
Steuerung, ET 200 SP / KTP 700 Fa. Siemens
Drehfeldererkennung

Förderpumpe

Selbstansaugende Flüssigkeitsringpumpe in Edelstahl





cleaning
systems
for liquids

MKR Metzger GmbH
Recyclingsysteme
Rappenfeldstraße 4
D-86653 Monheim
Tel +49 (0) 9091 50 00 0
Fax +49 (0) 9091 50 00 30

www.mkr-metzger.de
info@mkr-metzger.de

Optionen

Steuerwasser-Druckerhöhungsanlage

Durch diese Einrichtung wird das Steuerwasser zum Öffnen und Schließen der Trommel mit dem nötigen Vordruck bereitgestellt.

Fremdöl-Pumpenblock

Diese Einrichtung wird benötigt, um das abge-schiedene Fremdöl höher als 2 m zurückzu-führen. Die Fremdölphase wird in einem Behälter gepuffert und mit einer niveaugesteuerten Pumpe zurückgepumpt.

Anlagenbestandteile:

- Behältervolumen ca. 25 Ltr.
- Niveauüberwachung über Schwimmerschalter.
- Pumpenleistung 10 l/min. bei 6 m Höhe.

Vorfilter (Abstreifilter)

Um den Tellerseparator vor größeren Partikel-mengen zu schützen, bauen wir einen sich automatisch reinigenden Vorfilter in die Zuführ-leitung.

Anlagenbestandteile:

- Filterfeinheit 200µm, alternativ 100 µm
- Kantenspaltfilter mit Antrieb
- Druckschalter
- Schlammablassventil elektro-pneumatisch

Schaltschrank-Adernbezeichnung

Standardmäßig sind sämtliche Klemmleisten und Bauteile im Schaltschrank bezeichnet.

Bei dieser Option werden zusätzlich sämtliche Adern im Schaltschrank nummeriert.

Magnetventil für Zuführleitung

Um Überflutungen zu vermeiden, wird diese Option benötigt. Wenn das Flüssigkeitsniveau höher steht, als die MKR-Anlage, könnte es bei Störung bzw. Maschinenstillstand zum Rückfluss aus dem zu reinigenden Behälter kommen.

Medienbeständigkeit bis pH 13

Medienberührte Teile in Edelstahl

Dokumentation

Bedienungsanleitung, Schaltplan

Technische Änderungen vorbehalten
Stand 10/18 k/Datenblätter/Neue Datenblätter
deutsch/OSE 2000

