



cleaning  
systems  
for liquids

### Moderne Abwasserlösung für Lackieranlage in Kasachstan

Ein Hersteller von Lackier- und Sandstrahlanlagen mit Fokus auf den osteuropäischen Markt stand beim Bau eines neuen Lackierwerks in Kasachstan vor der Herausforderung, alkalisches Spülwasser effizient und umweltfreundlich aufzubereiten. Anstelle der ursprünglich geplanten CP-Technologie empfahl MKR eine modernere, kompaktere und nachhaltigere Lösung. Der Hersteller und sein Endkunde in Kasachstan waren überzeugt – die Aufbereitung vor Ort wurde erfolgreich umgesetzt.

#### Ausgangssituation

Im Rahmen eines Neubauprojekts in Kasachstan sollte eine neue Lackieranlage installiert werden. Der Endkunde plante den Einsatz einer klassischen CP-Anlage zur Abwasserbehandlung. Nach einer intensiven Beratung lehnte MKR diese veraltete Technologie ab und empfahl stattdessen eine effizientere, wartungsärmere Verdampferlösung. Der Kunde nahm den Vorschlag auf und überzeugte auch ihren Endkunden in Kasachstan von der technischen und ökologischen Überlegenheit des neuen Konzepts.

#### Anforderungen

- Behandlung alkalischer Spülwässer aus der Lackiervorbehandlung
- Sichere Einleitung des gereinigten Wassers in die Kanalisation
- Kompakte, wartungsarme und zuverlässige Technik
- Anpassbar an internationale Standards (z. B. für Kasachstan)
- Minimierung der Entsorgungskosten für Rückstände

#### Lösung durch MKR

Die Spülwässer aus der Vorbehandlung des Stahls werden zunächst in einem bauseitigen Sammeltank gesammelt. Von dort gelangen sie über eine vorgeschaltete Filtereinheit – bestehend aus Bandfilter und Beutelfilter – in den kompakten ET 100 Verdampfer. Das gereinigte Destillat wird direkt in die Kanalisation eingeleitet. Das anfallende Konzentrat wird in einem Behälter gesammelt und durch eine zertifizierte Entsorgungsfirma fachgerecht abgeholt. Diese Lösung bietet hohe Betriebssicherheit bei gleichzeitig minimalem Wartungsaufwand.

#### Das Projekt auf einen Blick

**Projekt:**

Aufbereitung von Prozesswasser aus der Lackiervorbehandlung

**Anlagentechnik:**

- Sammeltank
- Band- und Beutelfilter
- Verdampfer ET 100
- IBC Behälter (Konzentrat)

**Auftraggeber:**

Hersteller von Lackier- und Sandstrahlanlagen in Europa

**Auftragnehmer:**

MKR Metzger GmbH  
Rappenfeldstraße 4  
86653 Monheim

**Betreuung:**

Jörg Beck  
Jörg.beck@mkr-metzger.de

## Ergebnisse

- Sichere Einleitung des gereinigten Wassers in die Kanalisation
- Deutliche Reduktion von Entsorgungskosten und Umweltbelastung
- Kompakte, energieeffiziente und wartungsarme Gesamtanlage
- Zukunftssichere Lösung statt veralteter CP-Technologie
- Überzeugung des Endkunden durch technische Beratung und moderne Lösungskompetenz

